

Płyty styropianowe Styropian Premium 031

Produkt zgodny z normą zharmonizowaną: EN 13163:2012+A1:2015 „Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja”.

1. Producent:

STYROPIANEX HOLDING BUCIOR Spółka Komandytowa
ul. Przytorze 2
37-300 Leżajsk

2. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

EPS EN 13163-T(1)-L(2)-W(2)-Sb(5)-P(5)-BS100-DS(N)2-DS(70,-)2-TR100
Styropian Premium 031

3. Specyfikacja techniczna:

Tabela 1: Właściwości płyt styropianowych **Styropian Premium 031**

Cecha	Klasa/ Poziom	Tolerancja / wymagania
Grubość	T(1)	+/- 1mm
Długość	L(2)	+/- 2mm
Szerokość	W(2)	+/- 2mm
Prostokątność	Sb(5)	+/- 5mm/1000mm
Płaskość	P(5)	+/- 5mm
Wytrzymałość na zginanie	BS 100	≥ 100 kPa
Naprężenia ściskające przy 10% odkształceniu względnym	CS(10)60	≥ 60 kPa
Stabilność wymiarowa w stałych normalnych warunkach laboratoryjnych	DS(N)2	+/- 0,2 %
Stabilność wymiarowa w określonych warunkach temperatury i wilgotności	DS(70,-)2	≤ 2%
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych	TR100	≥100 kPa
Współczynnik przewodzenie ciepła	λ_D	≤ 0,031 W/(mK)
Klasa reakcji na ogień	E	
Opór cieplny (dla poszczególnych grubości d_N)	$R_D \geq$ (Patrz tabela 2)	

Tabela 2: Opór cieplny

Grubość d_N , [mm]	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150
Opór cieplny R_D [m ² K/W]	0,3	0,6	0,95	1,25	1,6	1,9	2,25	2,55	2,9	3,2	3,5	3,85	4,15	4,5	4,8
Grubość d_N , [mm]	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300
Opór cieplny R_D [m ² K/W]	5,15	5,45	5,80	6,1	6,45	6,75	7,1	7,4	7,7	8,05	8,35	8,7	9	9,35	9,65

4. Instrukcja obsługi:

Przeznaczenie:

Płyty styropianowe **Styropian Premium 031** produkowane są metodą spieniania i formowania kulek polistyrenu ekspandowanego (EPS), a ich przeznaczeniem jest obszar budownictwa lądowego, w zakresie wykonania izolacji termicznych przegród budowlanych.

Transport i przechowywanie:

Płyty styropianowe dostarczane są w opakowaniach producenta, zawierających etykietę z oznaczeniem CE i wymaganymi informacjami technicznymi dotyczącymi wyrobu. Płyty należy transportować i przechowywać w sposób zabezpieczający przed uszkodzeniami mechanicznymi, działaniem rozpuszczalników organicznych i ich oparów, ognia oraz oddziaływaniem warunków atmosferycznych. Należy unikać długotrwałego nasłonecznienia.

Montaż:

Aplikacja i wbudowanie następuje z użyciem przeznaczonych do tego klejów na bazie cementu, pian poliuretanowych lub mas bitumicznych na bazie dyspersji wodnej lub innych.

UWAGA ! w kontakcie z płytami styropianowymi nie należy stosować żadnych substancji zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne wpływających destrukcyjnie na strukturę płyt.

Mocowanie mechaniczne tzw. kołkowanie wykonuje się najczęściej po 24h od przyklejenia płyt. Po przyklejeniu i tzw. zakołkowaniu płyt do powierzchni ścian lub elementów konstrukcyjnych należy wykonać warstwę zbrojącą, aby uchronić powierzchnię przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, które powodują ich żółknięcie. Pożółknięte płyty należy przed wykonaniem warstwy zbrojnej przeszlifować.

5. Postać handlowa, wymiary płyt:

Płyty w paczkach standardowych o wymiarach: 50 x 100 cm

Dostępne wymiary płyt: 100x100 cm, 100x150 cm, 100x200 cm, 100x250 cm, 100x300 cm, 100x350 cm, 100x400 cm, 100x450 cm, 100x500 cm wcześniej uzgodnione

6. Postanowienia ogólne:

Płyty styropianowe STYROPIANEX **Styropian Premium 031** wprowadzane są do obrotu zgodnie z obowiązującymi przepisami na podstawie 3 systemu oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych. Ich właściwości są sprawdzane i oceniane przez Zakładową Kontrolę Produkcji oraz zewnętrzne laboratoria. Badania wstępne typu przeprowadzone przez notyfikowaną jednostkę były podstawą do wystawienia dla tego wyrobu Deklaracji Właściwości Użytkowych nr 7-DoP-240131.