

**Karta Techniczna**  
**Nr. 2/2014**

## **Płyty styropianowe EPS 100 – 036 Dach - Podłoga**

Oznaczenie wg EPS EN 13163: 2013 - OSE

EN 13163 T(1)-L(2)-W(2)-S(5)-P(10)-BS150-CS(10)100-DS(N)5-DS.(70,-)2-DLT(1)5

### 1. Opis produktu

Płyty styropianowe EPS 100-036 DACH – PODŁOGA produkowane są metodą spieniania i formowania kulek polistyrenu ekspandowanego (EPS). Podstawowy przeznaczeniem płyt styropianowych jest obszar budownictwa lądowego, w zakresie wykonania izolacji termicznych przegród budowlanych.

### 2. Zastosowanie

Izolacja termiczna w budownictwie, a w szczególności:

- izolacja cieplna cokołów w Bezspoinowych Systemach Ociepleń
- izolacja cieplna ścian poniżej poziomu gruntu z izolacją przeciwwodną normalnie obciążona
- izolacja podłóg pod podkładem z prefabrykowanych płyt
- izolacja cieplna podłóg pod podkładem posadzkowym, normalnie obciążona
- izolacja cieplna podłóg na gruncie z podkładem posadzkowym normalnie obciążona
- izolacja cieplna stropodachów pełnych bez dostępu

### 3. Montaż

Aplikacja i wbudowanie ( w przypadku izolacji ścian fundamentowych poniżej poziomu terenu) następuje z użyciem przeznaczonych do tego klejów na bazie cementu, pian poliuretanowych lub mas bitumicznych na bazie dyspersji wodnej lub innych przeznaczonych do tego celu. Płyty należy oddzielić od bezpośredniego wpływu środowiska gruntowego warstwą rozdzielającą w postaci warstwy zbrojnej dodatkowego izolowanej przeciwwilgociowo/przeciwwodne lub warstwami w postaci folii tzw. kubełkowej. Przy wykonaniu izolacji podłóg na gruncie wymaga się oddzielenia warstwą izolacji przeciwwilgociowej (foliale, papa bitumiczna , inne) ułożonej na warstwie podkładu betonowego. Płyty układa się warstwowo z odpowiednim przesunięciem zapobiegającym powstawaniu mostków termicznych. Należy zastosować odpowiednią dylatację na styku stropu ze ścianą lub słupem.

### 4. Transport Przechowywanie

Płyty styropianowe należy na czas transportu i przechowywania zabezpieczyć przed uszkodzeniami mechanicznymi, jak również działaniem rozpuszczalników organicznych i ich oparów oraz ognia.

## 5. Deklarowane właściwości użytkowe

Cecha	klasa/ poziom	Tolerancja /wymagania	Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Grubość	T(1)	+/- 1mm	PN-EN 13163 + PN-EN 823
Długość	L(2)	+/- 2mm	PN-EN 13163 + PN-EN 822
Szerokość	W(2)	+/- 2mm	PN-EN 13163 + PN-EN822
Prostokątność	S(5)	+/- 5mm/1000mm	PN-EN 13163 + PN-EN 824
Płaskość	P(10)	+/- 10mm	PN-EN 13163 + PN-EN 825
Wytrzymałość na zginanie	BS 150	> 150kPa	PN-EN 13163 + PN-EN 12089
Napężenia przy 10%odkształceniu względnym	CS(10)100	> 100kPa	PN-EN 13163 + PN-EN 826
Stabilność wymiarowa w stałych normalnych warunkach labor	DS.(N)5	+/- 0,5 %	PN-EN 13163 + PN-EN 1603
Stabilność wymiarowa w określonych warunkach temperatury	DS.(70,-)2	< 2%	PN-EN 13163 + PN-EN 1604
Odkształcenie w określonych warunkach obciążenia ściskającego i temperatury	DLT(1) 5	< 5%	PN-EN 13163 + PN-EN 1607
Deklarowany współczynnik przewodzenie ciepła	-	< 0,036 W/(mK)	PN-EN 13163 + PN-EN 12667
Klasa reakcji na ogień	E	-	PN-EN 13163 + PN-EN 13501-1
Deklarowany współczynnik przewodzenie ciepła (dla poszczeg grubości)	R <sub>d</sub> według poniższego		PN-EN 13163 + PN-EN 12667

## 6. Opór cieplny, objętość opakowania, powierzchnia płyt w opakowaniu

GRUBOŚĆ [cm]	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	12	13	14	15	16	18	20
Deklarowany opór cieplny [m <sup>2</sup> *K/W]	0,27	0,55	0,83	1,11	1,38	1,66	1,94	2,22	2,5	2,77	3,3	3,61	3,88	4,16	4,44	5	5,55
Ilość płyt w paczce	60	30	20	15	12	10	8	7	6	6	5	4	4	4	4	3	3
Powierzchnia płyt gładkich [m <sup>2</sup> /op]	30	15	10	7,5	6	5	4	3,5	3	3	2,5	2	2	2	2	1,5	1,5
Objętość paczki – płyty gładkie [m <sup>3</sup> /op]	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,28	0,28	0,27	0,3	0,3	0,26	0,28	0,3	0,32	0,27	0,3
Powierzchnia płyt frezowanych [m <sup>2</sup> /op]					5,733	4,777	3,822	3,344	2,866	0,287	2,389	1,91	1,91	1,91	-	-	-
Objętość paczki – płyty frezowane [m <sup>3</sup> /op]					0,287	0,287	0,268	0,268	0,258	0,287	0,287	0,248	0,268	0,287	-	-	-

## 7. Postać handlowa, wymiary płyt

Płyty w paczkach standardowych o wymiarach 50 x 100 cm

Dostępne wymiary płyt 100x100 cm, 100x150 cm, 100x200 cm, 100x250 cm, 100x300 cm, 100x350 cm, 100x400 cm, 100x450 cm, 100x500 cm wcześniej uzgodnione

## 8. Dane producenta

**Styropianex** Produkcja i Sprzedaż Styropianu Eugeniusz Bucior Ul. Fabryczna 6 37-300 Leżajsk

## 9. Zakłady produkcyjne

37-300 Leżajsk Ul. Fabryczna 6

**STYROPIANEX**  
EUGENIUSZ BUCIOR  
WWW.STYROPIANEX.PL

**PRODUKCJA I SPRZEDAŻ STYROPIANU**  
Eugeniusz Bucior

37-300 Leżajsk, ul. Fabryczna 6 tel. 17 240 24 40 fax 17 240 24 71  
e-mail: styropianex@styropianex.pl  
NIP 816 000 23 81 tel. kom 690113936