

Karta Techniczna
Nr. 1/2014

Płyty styropianowe EPS 70 – 038 Fasada

Oznaczenie wg EPS EN 13163: 2013 - OSE

EPS EN 13163 T(1)-L(2)-W(2)-S(5)-P(10)-BS115-CS(10) 70-DS.(N)2-DS.(70,-)2-TR100

1. Opis produktu

Płyty styropianowe **EPS 70 – 038 Fasada** produkowane są metodą spieniania i formowania kulek polistyrenu ekspandowanego (EPS). Podstawowy przeznaczeniem płyt styropianowych jest obszar budownictwa lądowego, w zakresie wykonania izolacji termicznych przegród budowlanych.

2. Zastosowanie

Izolacja termiczna w budownictwie, a w szczególności:

- izolacja cieplna ścian z elementami z okładziną i wentylowaną szczeliną powietrzną
- izolacja cieplna ścian w Bezspoinowych Systemach Ociepleń
- izolacja cieplna wieńców wykonana jako szalunek tracony pod tynk
- izolacja cieplna nadproży i ościeży
- izolacja cieplna deskowanie tracone stropów żelbetowych
- izolacja cieplna stropów od spodu w Bezspoinowych Systemach Ociepleń

3. Montaż

Aplikacja i wbudowanie następuje z użyciem przeznaczonych do tego klejów na bazie cementu, pian poliuretanowych lub mas bitumicznych na bazie dyspersji wodnej lub innych.

UWAGA ! w kontakcie z płytami styropianowymi nie należy stosować żadnych substancji zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne wpływających destrukcyjnie na strukturę płyt.

Mocowanie mechaniczne tzw. kołkowanie wykonuje się najczęściej po 24h od przyklejenia płyt. Po przyklejeniu i tzw. zakółkowaniu płyt do powierzchni ścian lub elementów konstrukcyjnych należy wykonać warstwę zbrojącą, aby uchronić powierzchnię przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, które powodują ich żółknięcie. Pożółknięte płyty należy przed wykonaniem warstwy zbrojnej przeszlifować.

4. Transport Przechowywanie

Płyty styropianowe należy na czas transportu i przechowywania zabezpieczyć przed uszkodzeniami mechanicznymi, jak również działaniem rozpuszczalników organicznych i ich oparów oraz ognia.

5. Deklarowane właściwości użytkowe

Cecha	klasa/ poziom	Tolerancja /wymagania	Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Grubość	T(1)	+/- 1mm	PN-EN 13163 + PN-EN 823
Długość	L(2)	+/- 2mm	PN-EN 13163 + PN-EN 822
Szerokość	W(2)	+/- 2mm	PN-EN 13163 + PN-EN 822
Prostokątność	S(5)	+/- 5mm/1000mm	PN-EN 13163 + PN-EN 824
Płaskość	P(10)	+/- 10mm	PN-EN 13163 + PN-EN 825
Wytrzymałość na zginanie	BS 115	> 115kPa	PN-EN 13163 + PN-EN 12089
Napężenia przy 10% odkształceniu względnym	CS(10)70	> 70 kPa	PN-EN 13163 + PN-EN 826
Stabilność wymiarowa w stałych normalnych warunkach laboratoryjnych	DS.(N)2	+/- 0,2 %	PN-EN 13163 + PN-EN 1603
Stabilność wymiarowa w określonych warunkach temperatury i wilgotności	DS.(70,-)2	< 2%	PN-EN 13163 + PN-EN 1604
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni	TR100	>100 kPa	PN-EN 13163 + PN-EN 1607
Deklarowany współczynnik przewodzenie ciepła	-	< 0,038 W/(mK)	PN-EN 13163 + PN-EN 12667
Klasa reakcji na ogień	E	-	PN-EN 13163 + PN-EN 13501-1
Deklarowany współczynnik przewodzenie ciepła (poszczególnych grubości)	R _d - według poniższego		PN-EN 13163 + PN-EN 12667

6. Opór cieplny, objętość opakowania, powierzchnia płyt w opakowaniu

GRUBOŚĆ [cm]	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	12	13	14	15	16	18	20	
Deklarowany opór cieplny [m ² * K/W]	0,27	0,55	0,83	1,11	1,38	1,66	1,94	2,22	2,5	2,77	3,3	3,61	3,88	4,16	4,44	5	5,55	
Ilość płyt w paczce	60	30	20	15	12	10	8	7	6	6	5	4	4	4	4	3	3	
Powierzchnia płyt gładkich [m ² /op]	30	15	10	7,5	6	5	4	3,5	3	3	2,5	2	2	2	2	1,5	1,5	
Objętość paczki – płyty gładkie [m ³ /op]	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,28	0,28	0,27	0,3	0,3	0,26	0,28	0,3	0,32	0,27	0,3	
Powierzchnia płyt frezowanych [m ² /op]						5,733	4,777	3,822	3,344	2,866	0,287	2,389	1,91	1,91	1,91	-	-	-
Objętość paczki – płyty frezowane [m ³ /op]						0,287	0,287	0,268	0,268	0,258	0,287	0,287	0,248	0,268	0,287	-	-	-

7. Postać handlowa, wymiary płyt

Płyty w paczkach standardowych o wymiarach 50 x 100 cm
Dostępne wymiary płyt 100x100 cm, 100x150 cm, 100x200 cm, 100x250 cm, 100x300 cm, 100x350 cm, 100x400 cm, 100x450 cm, 100x500 cm wcześniej uzgodnione

8. Dane producenta

Styropianex Produkcja i Sprzedaż Styropianu Eugeniusz Bucior Ul. Fabryczna 6 37-300 Leżajsk

9. Zakłady produkcyjne

37-300 Leżajsk Ul. Fabryczna 6



PRODUKCJA I SPRZEDAŻ STYROPIANU
Eugeniusz Bucior
37-300 Leżajsk, ul. Fabryczna 6 tel. 17 240 24 40, fax 17 240 24 71
e-mail: styropianex@styropianex.pl
NIP 816 000 27 83 Regon 690113936